

**TABELLA DI DEFINIZIONE DEI DIRITTI DI ISCRIZIONE AL REGISTRO DELLE
IMPRESE CHE HANNO EFFETTUATO COMUNICAZIONE DI ATTIVITÀ RECUPERO
RIFIUTI EX ART. 216 D.LGS 152/2006**

La tabella è stralciata dal D.M. 21/07/1998, n. 350 e le quote dei diritti aggiornate in euro.

Classe di attività	Quantità annua di rifiuti	DIRITTI per attività di recupero rifiuti
Classe 1	Superiore o uguale a 200.000 tonnellate	€ 774,69
Classe 2	Superiore o uguale a 60.000 tonnellate e inferiore a 200.000 tonnellate	€ 490,63
Classe 3	Superiore o uguale a 15.000 tonnellate e inferiore a 60.000 tonnellate	€ 387,34
Classe 4	Superiore o uguale a 6.000 tonnellate e inferiore a 15.000 tonnellate	€ 258,23
Classe 5	Superiore o uguale a 3.000 tonnellate e inferiore a 6.000 tonnellate	€ 103,29
Classe 6	Inferiore a 3.000 tonnellate	€ 51,65

Il versamento tramite bollettino postale è da effettuarsi sul C/C n. 00284265 intestato a: Amministrazione Provinciale Cremona – Servizio Tesoreria.

I dati dell'esecutore (denominazione e sede legale) sono da riferirsi al soggetto iscritto (gli stessi pertanto potranno non essere ripetuti in causale).

La causale del versamento deve contenere:

- dizione quale "Diritti iscrizione registro recuperatori"
- denominazione e sede legale (se non già indicati quale esecutore);
- attività per la quale è stata effettuata la comunicazione (indirizzo impianto e tipo di recupero - di materia, di energia, ambientale, messa in riserva);
- classe di iscrizione (desunta dalla somma delle quantità massime annue recuperabili);
- codice fiscale.