



## Provincia di Cremona

Corso Vittorio Emanuele II, 17 - C.F. 80002130195

---

### **Settore Patrimonio e Provveditorato**

Via Bella Rocca, 7 - 26100 Cremona

Dirigente: ing. Rossano Ghizzoni

<b>BANDO PER L'ASSEGNAZIONE DELLA "BORSA DI STUDIO INTITOLATA ALLA MEMORIA DI MARIA VAILATI CHECCHI ED ENRICO CHECCHI" - ANNO 2016 -</b>
--

Emanato con Decreto del Dirigente del Settore Patrimonio e Provveditorato n 8 del 21/01/2016.

#### **Art. 1**

La Provincia di Cremona bandisce per l'anno 2016 la Borsa di Studio annuale intitolata alla memoria di "Maria Vailati Checchi ed Enrico Checchi" e riservata a un bambino o a una bambina meritevole di età compresa fra i sei e i quattordici anni, che si trovi in disagiate condizioni economiche e sia residente da almeno tre anni dal termine della presentazione della domanda in un comune della provincia di Cremona.

Per l'anno 2016 la borsa di studio in parola ammonta a complessivi € 1.413,86.

#### **Art. 2**

L'assegnazione della Borsa di Studio avverrà considerando i seguenti criteri:

- a) il merito dovrà riguardare la generosità, l'altruismo, la bontà d'animo dimostrata dal bambino/a sia nei confronti dei propri familiari, sia di amici, sia di qualsiasi altra persona bisognosa di aiuto, tanto morale quanto materiale;
- b) la situazione economica della famiglia del bambino/a richiedente la Borsa di Studio dovrà considerarsi sulla base del reddito lordo complessivo (risultante, secondo i casi, dal Mod. UNICO ex-740, oppure dal Mod. 730, oppure dalle Certificazioni rilasciate dai sostituti d'imposta - qualora l'interessato non sia tenuto alla dichiarazione dei redditi) riferito all'anno precedente (redditi anno 2014) relativo a tutti i componenti lo Stato di Famiglia Anagrafico titolari di cespiti tassabili;
- c) il profitto scolastico e il comportamento nell'ambito delle attività didattiche dovranno riferirsi all'anno scolastico 2014/2015 (quest'ultimo dato non è richiesto per i frequentanti la prima classe della scuola primaria).

Nel caso più candidati siano ugualmente meritevoli, la Commissione – considerate le condizioni economiche dei candidati stessi e l'entità della somma disponibile – potrà decidere di suddividere la borsa di studio nella misura che riterrà più opportuna tra più candidati, ma in numero non superiore a tre.

#### **Art. 3**

Al fine del conferimento della Borsa di Studio, è costituita una Commissione presieduta dal Presidente pro-tempore della Provincia di Cremona e composta dal Consigliere Provinciale con delega all'istruzione, dal Consigliere Provinciale con delega alle politiche sociali, dal Dirigente dell'Ufficio Scolastico Regionale Ufficio VI Ambito Territoriale di Cremona o da un suo delegato e dal Dirigente del Servizio Politiche Sociali della Provincia di Cremona.

L'assegnazione della Borsa di Studio sarà disposta sulla base della graduatoria definita dalla Commissione, secondo quanto indicato dal presente Bando.

#### **Art. 4**

Le segnalazioni relative ai casi di bambini/e candidabili alla Borsa di Studio dovranno essere inoltrate dal Dirigente della Scuola frequentata dal bambino/a; tali segnalazioni dovranno essere presentate a questa Provincia, in carta libera, **entro e non oltre le ore 12.00 del giorno lunedì 30.05.2016**, tramite invio a mezzo posta o consegna presso l'Ufficio Relazioni con il Pubblico alle seguenti sedi e orari:

- ❖ Piazza del Comune, 5 – 26100 Cremona  
Orario di apertura al pubblico:
  - dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 12,30
  - mercoledì orario continuato dalle ore 9,00 alle ore 16,30

Nel caso di consegna effettuata a mano, farà fede la data del timbro apposto dall'ufficio Relazioni con il Pubblico; nel caso di spedizione a mezzo posta, farà fede la data del timbro apposto dall'ufficio postale di spedizione.

Alle segnalazioni dovrà essere allegata la seguente documentazione:

- attestazione dell'iscrizione, in età compresa tra i sei e i quattordici anni e per l'anno scolastico 2014/2015, presso una Scuola Primaria o Secondaria di 1° grado;
- descrizione sintetica del caso, eventualmente corredata da attestazioni, testimonianze, relazioni e ogni altro elemento suscettibile di valutazione, in cui si evidenzia la generosità, l'altruismo, la bontà d'animo del bambino/a;
- dichiarazione sostitutiva di certificazione di:
  - o stato di famiglia del candidato,
  - o di residenza del candidato, dalla quale risulti la residenza da almeno tre anni a decorrere dal termine di presentazione della domanda, in un Comune della provincia di Cremona,ai sensi dell'art. 46 DPR 445/2000, firmata da chi esercita la patria potestà, come da modello allegato (All. 1);
- situazione reddituale del nucleo familiare (come specificato al punto b dell'art. 2 del presente bando);
- eventuale dichiarazione da cui risulti che gli interessati non sono tenuti alla presentazione della dichiarazione dei redditi;
- documentazione attestante il profitto scolastico del candidato (come specificato al punto c. dell'art. 2 del presente bando).

In ottemperanza al D. Lgs. 196/2003, si informa che i dati richiesti sono finalizzati all'espletamento delle attività necessarie al procedimento in oggetto. Il trattamento di tali dati viene gestito direttamente dalla Provincia di Cremona, in qualità di titolare, attraverso l'utilizzo di applicativi informatici. La comunicazione e la diffusione di tali dati ad altri enti pubblici o soggetti privati viene effettuata esclusivamente nei casi e per le informazioni previste da norme di legge o di regolamento.

L'interessato che abbia conferito dati personali può esercitare i diritti di cui al predetto decreto.