



Provincia di Cremona

Corso Vittorio Emanuele II, 17 - C.F.80002130195

Settore Risorse Economiche e Finanziarie

Dirigente: dott. Massimo Placchi

Segreteria settore: 0372/406206

E-mail settore: ragioneria@provincia.cremona.it

OGGETTO: Pre-avviso per la presentazione di manifestazioni di interesse per eventuale affidamento diretto del servizio di tesoreria dell'ente - durata triennale - CIG: Z6D37501C8

Si rende noto che la Provincia di Cremona intende acquisire manifestazioni di interesse per procedere, ai sensi dell'art. 36, comma 2 lettera a) del D.lgs 50/2016 e s.m.i., all'affidamento diretto del servizio di Tesoreria dell'Ente attraverso la **procedura "affidamento diretto previa richiesta di preventivi" della piattaforma telematica di e-procurement di Regione Lombardia denominata "Sintel"**.

L'avviso integrale e fac - simile della manifestazione di interesse (direttamente utilizzabile), saranno reperibili in piattaforma Sintel, **a partire dal 03/08/2022**.

La manifestazione di interesse non impegna l'Ente nè coloro che manifesteranno interesse, in quanto volta esclusivamente a raccogliere le adesioni di coloro che vorranno essere invitati alla fase successiva.

I soggetti non ancora presenti in piattaforma Sintel, dovranno provvedere a registrarsi ed accreditarsi per la Provincia di Cremona.

Il presente pre-avviso ha pertanto valore meramente informativo.

DURATA - DESCRIZIONE DELLA PRESTAZIONE E IMPORTO PRESUNTO DELL'APPALTO

Il servizio ha per oggetto l'affidamento del servizio di Tesoreria disciplinato dal Titolo V - Tesoreria del d.lgs. 18/08/2000, n. 267 per un periodo di anni tre a partire dalla data effettiva di affidamento oltre alla possibilità di proroga tecnica della durata di mesi sei.

Si prevede di affidare il servizio per un importo presunto annuo onnicomprensivo massimo di euro 8.000,00 (Iva esente).

Pertanto, ai sensi dell'art. 35, comma 4, del D.lgs. 50/2016 e s.m.i., il valore complessivo dell'appalto, compreso di proroga tecnica per mesi sei, è stimato in euro 28.000,00 (IVA esente ex art. 10 del d.P.R. n. 633 del 1972).

Il criterio di aggiudicazione sarà quello del minor prezzo; ulteriori elementi economici del servizio, quali, a mero titolo esemplificativo, i tassi attivi e passivi applicati, saranno oggetto di trattativa con il soggetto aggiudicatario.

TERMINE E MODALITA' PER LA PRESENTAZIONE DELLE MANIFESTAZIONI DI INTERESSE

I soggetti interessati dovranno presentare la manifestazione di interesse utilizzando la piattaforma telematica e-Procurement Sintel di Arca Lombardia, entro il termine perentorio delle **ore 23.00 del giorno 02/09/2022**. Non verranno prese in considerazione manifestazioni di interesse non pervenute tramite la piattaforma telematica.

I soli soggetti che presenteranno la manifestazione di interesse saranno successivamente **invitati a presentare i propri preventivi entro le ore 23.00 del giorno 03/10/2022 esclusivamente sulla piattaforma Sintel**.

Il presente pre-avviso è pubblicato sul sito informatico della Provincia di Cremona <http://www.provincia.cremona.it> nella parte "amministrazione trasparente" sotto la sezione "bandi di gara e contratti" - sottosezioni: Atti delle amministrazioni aggiudicatrici e degli enti aggiudicatori distinti per ogni procedura/gare in corso.

Per informazioni e chiarimenti è possibile contattare il settore risorse economiche e finanziarie - Sabrina Satta (tel. 0372/406206) e-mail: ragioneria@provincia.cremona.it.

Cremona, 28 luglio 2022

Il responsabile del procedimento
dott. Sabrina Satta

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del
D.Lgs.82/2005 e s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il
documento cartaceo e la firma autografa"